



**АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
"ЦЕНТР РАЗВИТИЯ ОХРАНЫ ТРУДА"**

(АНО «ЦРОТ»)

660118, Россия, г. Красноярск, пр-кт Комсомольский, 1е, пом.29
ОГРН 1242400024470; ИНН 2465364452; КПП 246501001

e-mail: crot@24sot.ru

УТВЕРЖДАЮ:

Директор

С.А.Агафорова

Приказ № 13 от 15 мая 2025г



УЧЕБНЫЙ ПЛАН
дополнительной профессиональной программы
(программы профессиональной переподготовки)
«Менеджмент в образовании»

Категория слушателей: руководители, заместители руководителей, руководители структурных подразделений общеобразовательных организаций, профессиональных образовательных организаций и организаций дополнительного образования.

Срок обучения: 256 часов.

Форма обучения: заочная (с применением дистанционных технологий)

Итоговая аттестация слушателей: экзамен

Итоговый документ: Диплом о профессиональной переподготовке.

№ п/п	Наименование разделов и дисциплин	Всего часов	Формы контроля/ само- контроля
1	Введение в образовательный менеджмент	24	Зачет (тестирование)
2	Внешняя среда образовательного менеджмента	40	
3	Управление образовательной организацией	24	
4	Руководитель в системе образования. Управление персоналом.	76	
5	Современные технологии менеджмента.	24	
6	Эффективность деятельности образовательной организации. Управление качеством	24	
7	Стажировка на рабочем месте. Выполнение выпускной квалификационной работы (ВКР)	40	
8	Итоговая аттестация: экзамен	4	тестиро- вание, защита ВКР
ИТОГО:		256	

